

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres

LG BW 400 UES

Membrana de ultra baja energía equipada con tecnología de espaciador de baja dP con tolerancia a las incrustaciones.

Descripción general

Las membranas de ósmosis inversa de agua salobre LG Chem NanoH₂O™ sirven para una variedad de aplicaciones municipales, industriales y comerciales. Al incorporar la tecnología de nanocompuestos de película fina (TFN) patentada por LG Chem, todas las membranas LG BWRO ofrecen un rendimiento superior y eficaz con propiedades intrínsecas de anti ensuciamiento.

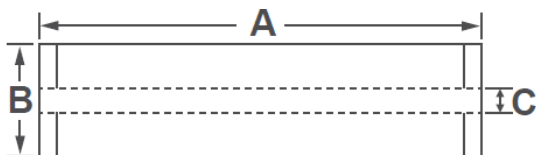
Los elementos de membrana LG BW 400 UES ofrecen una alta permeabilidad a presiones de alimentación muy bajas para ahorros de energía ultra bajos. El elemento de OI también incorpora la tecnología exclusiva de espaciador de alimentación patentada para reducir la presión diferencial. Los resultados que ofrece son excelentes propiedades anti ensuciamiento y menor frecuencia de limpieza, uso de químicos, consumo de energía y costo total de propiedad de la planta. Las aplicaciones ideales incluyen aquellas con fuentes de alimentación de agua salobre con baja salinidad.

Especificaciones del Producto

Área Activa, ft ² (m ²)	Flujo Promedio, GPD (m ³ /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Espaciador, mil
400 (37)	11,500 (43.5)	99.0	98.0	34, low dP

Condiciones de Testeo : 2,000 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 150 psi (10.3 bar), pH 7, Recuperación 15% El flujo de permeado por elemento individual puede variar en -20%.

LG Chem recomienda operar los elementos de membrana LG BW 400 UES con anterioridad a un año a partir de su fecha de entrega original. El vendedor, según considere, puede negarse a garantizar el rendimiento en caso de que los elementos de membrana no se utilicen durante más de un año a partir de la fecha de entrega original.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: www.lgwatersolutions.com

Presión máxima aplicada	600 psi (41 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (2-12)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m ³ /h)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com.

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres

LG BW 400 UES

Membrana de ultra baja energía equipada con tecnología de espaciador de baja dP con tolerancia a las incrustaciones.

Rendimiento de referencia a 500 ppm NaCl

Tipo	Presión	Rendimiento proyectado*
LG BW 400 UES	100 psi (6.89 bar)	11,650 GPD, 99.3%
	110 psi (7.58 bar)	12,850 GPD, 99.4%

Condiciones de testeo : 100/110 psi, 500 ppm NaCl a 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%. Los datos de rendimiento anteriores se calculan a través del software de proyecciones Q + de LG Chem.