

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para agua de mar

LG SW 400 SR G2

Descripción General

Las membranas LG SW G2 de nueva generación han logrado un rechazo de sales récord, mejorando la calidad del producto hasta un 45% en comparación con la tecnología convencional. Con la tecnología mejorada de película delgada nanocompuesta (TFN), las membranas LG SW G2 pueden reducir significativamente el coste de la desalación.

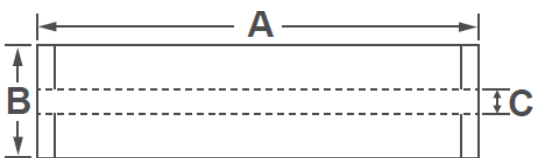
Las membranas LG SW SR (Super Rejection, super rechazo) ofrecen el máximo rechazo para obtener agua producto de la mejor calidad; adecuadas para agua de mar con salinidad alta.

- LG SW G2 Benefits**
- ▶ **Mejor calidad de permeado** sin incrementar la presión de operación
 - ▶ **Reducción del coste en energía** sin sacrificar calidad de permeado
 - ▶ **Reducción en los costes de capital y operación** en sistemas SWRO multi-paso

Especificaciones del Producto

Área Activa, ft ² (m ²)	Flujo Promedio, GPD (m ³ /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Rechazo de Boro, %	Espaciador, mil
400 (37)	6,000 (22.7)	99.89	99.75	93	34

Condiciones de Testeo : 32,000 ppm NaCl, 5 ppm boro at 25°C (77°F), 800 psi (55 bar), pH 8, Recuperación 8%.
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: www.lgwatersolutions.com

Presión máxima aplicada	1,200 psi (82.7 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (2-13)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m ³ /h)
Proporción mínima de concentrado a flujo de permeado para cualquier elemento	5 : 1
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com.

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no assume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por danos sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.